

Rekkverk - Horisontalt

Forra

1. Produktbeskrivelse

Forra spilerekkverk i stål, leveres som standard i varmforzinket utførelse. Dette gir rekkverket meget god korrosjons beskyttelse. Rekkverket kan også pulverlakeres i et vidt spekter RAL fargekoder. Modellen oppfyller kravene til styrke, høyder og åpninger fastsatt i TEK 17.

Sammensveiste moduler i varmforzinket stål.
Rekkverket tilpasset hvert enkelt prosjekt, med standard prinsipp i bunn. Omramming av HUP 45x15x1,5mm.
Spiler 35x15x1,5mm. Stender av flattstål.

Rekkverket kan topp, side eller innsidemonteres dekke.
Se monteringsveileder for beskrivelse.

Modell:	Forra
Material:	Varmforzinket stål
Tilleggsbehandling:	Pulverlakkert
Montasje:	Horisontalt
Høyde over dekke:	1,0m eller 1,2m



2. Bruksområdet og -betingelser

Bruksområde

Rekkverket kan leveres i variasjoner som tilfredsstillende de forskjellige bruksklassene. I hovedsak gjelder dette klasse A, B, C1, C2, C4 og D, styrkekrav opp til 1,5kN/m. Ved fallhøyder over 10 meter, skal rekkverk leveres med 1,2 meter høyde over dekke. Ordinært innfestningsprinsipp mot betong eller treverk krever en dekkkant på minst 96x198mm. Dette gir da en maksimalt 1200mm C/C avstand på stenderne.
**Ved andre løsninger må Midthaug dokumentere styrkekrav igjennom konstruksjonsavdeling.*

Teknisk standard:

Rekkverket oppfyller kravene til høyder og åpninger fastsatt i TEK 17. Samt kravene til styrke på rekkverk i nasjonalt tillegg til NS-EN1991. Anbefalingene i Byggforsklad 536.112 ivaretas også. Varmforzinket overflate iht. EN ISO 1461. Pulverlakkering iht. NS-EN ISO 12944-2:1999 tilsvarende bruksområde korrosjonsklasse C5-1/M. Brødrene Midthaug AS er sertifisert i henhold til NS-EN ISO 9001:2015. Brødrene Midthaug AS har sentral godkjenning for ansvarsrett.

Komponent spesifikasjoner:

Stender: Flattstål, kvalitet S355
Spiler: HUP 35x15x1,5mm E235+CR1 kvalitet.
Omramming HUP 45x15x1,5 E235+CR1 kvalitet.
Festemidler: Galvanisert stål og syrefast stål.
**Detaljert komponentliste se stykkliste ved leveranse, eller kontakt Midthaug. Se punkt 5 «Teknisk Service»*

Avfallshåndtering:

Metall:
NS 9431:1447 | 0014 | 6000 | ____
EAL: 17 04 05

3. Anvisninger for drift og vedlikehold

Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter

Produktet bør rengjøres med nøytrale midler. Ph. Verdi 5,0 – 8,0.

Det skal etter dette skylles med rent vann.

Vi anbefaler at rengjøring foretas med 6-12 mnd. intervaller, eller ved behov.

Værutsatte deler bør rengjøres oftere.

Alminnelig smuss fjernes med rengjøringsmidler uten slipeeffekt eller oppløsning.

Ettersyn/kontroll

Rekkverket bør ha ettersyn med 1 års intervaller, disse punktene bør kontrolleres:

- Kontroller at rekkverket ikke har synlige tegn på hærverk.
- Kontroller at alle bolter på rekkverk er trukket til.
- Kontroller at rekkverk ikke har løse komponenter eller utstikkende elementer.
- Kontroller at rekkverk er rengjort.

Reparasjoner ved skade

**Før utbedring må alle overflater rengjøres skikkelig.*

Ved utbedring av **mindre** skader på varmforzinket overflate.

- Maling med zinkstøvmaling
- Metallsprøyting med zink
- Påføring av loddezink med lavt smeltepunkt.

Ved utbedring av **mindre** skader på pulverlakkert overflate.

- Skaden slipes forsiktig uten å skade forbehandlingen.
- Løstsittende partikler fjernes.
- Reperasjonslakk påføres.

Ved **større** skader må Midthaug kontaktes, se punkt 5 «Teknisk Service»

4. Driftstekniske opplysninger

Antatt teknisk levetid uten utskiftninger

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskifting antas å være minst 10 år.

Forutsatt normal bruk, og at anvisning for vedlikehold følges.

Garanti og vilkår

Iht. Norsk Kjøpslov, se våre salgs- og leveringsbetingelser på www.midthaug.no

Fuktbestandighet

God korrosjonsbeskyttelse.

*Forbehold om anvisninger punkt 2 blir fulgt.

*Tilsvarende korrosjonsklasse C5-1/M ved varmforzinket stål som er pulverlakkert.

Øvrige opplysninger:

**Forbehold: Dette er dokumentasjon vi leverer på enklere produkter/leveranser.*

*Som standard er produkter dokumentert gjennom våre tegninger, ordrebekreftelse og faktura. **

For detaljerte stykkliste på komponenters kvalitet og størrelser må Midthaug kontaktes.

Se punkt 5 «Teknisk Service».

5. Teknisk service

Produsent	Brødrene Midthaug AS
Postadresse	Skallvegen 1
Postnr. og poststed	NO-6453 Kleive
Telefon	71 20 15 00
E-Post	salg@midthaug.no
Internett	www.midthaug.no