

SINTEF Byggforsk bekrefter at

Brødr. Midthaug Pulverlakkert Varmforsinket Stål

er vurdert å være egnet i bruk og tilfredsstillende krav til produkt dokumentasjon i henhold til Forskrift om omsetning og dokumentasjon av produkter til byggverk (DOK) og Forskrift om tekniske krav til byggverk (TEK10), for de egenskaper, bruksområder og betingelser for bruk som er angitt i dette dokumentet

1. Innehaver av godkjenningen

Brødr. Midthaug AS
 6453 Kleive
www.midthaug.no

2. Produsent

Brødr. Midthaug AS
 6453 Kleive

3. Produktbeskrivelse

Brødr. Midthaug Pulverlakkert Varmforsinket Stål er korrosjonsbeskyttede stålprodukter basert på overflatebehandling med sink og pulverlakk. Produktene har dokumentasjon på at varmforsinkingen er i henhold til EN ISO 1461. Metalloverflaten sink/manganfosfateres før lakkering. Lakkstrøket er minimum 60 µm tykt og består av primidherdet polyester. Lakkstrøket oppnår full styrke i løpet av produksjonsprosessen.

4. Bruksområder

Brødr. Midthaug pulverlakkert varmforsinket stål egner seg til bruk i miljøer tilsvarende korrosjonsklasse C 5-I/M i henhold til NS-EN ISO 12944-2:1999.

5. Egenskaper

Generelt

Godkjenningen gjelder egenskapene til stålproduktene korrosjonsbeskyttelse. Produkttegenskaper for nytt materiale er gitt i Tabell 1.

6. Miljømessige forhold

Helse – og miljøfarlige kjemikalier

Produktet inneholder ingen prioriterte miljøgifter, eller andre relevante stoffer i en mengde som vurderes som helse- og miljøfarlige. Prioriterte miljøgifter omfatter CMR, PBT og vPvB stoffer.

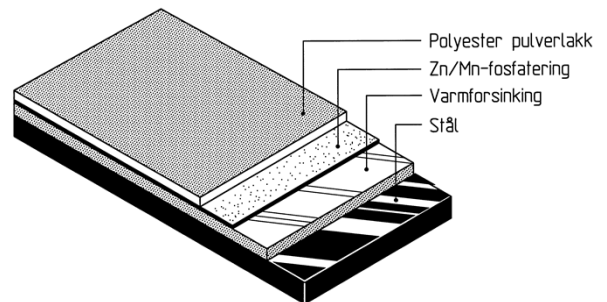


Fig. 1

Snitt av overflatebehandlingen til Brødr. Midthaug Pulverlakkert Varmforsinket Stål

Påvirkning på jord og grunnvann

Utlekkingen fra produktet er bedømt til å ikke påvirke jord og grunnvann negativt.

Avfallshåndtering/gjenbruksmuligheter

Produktet sorteres som metall på byggeplass/ved avhending. Produktet skal leveres til godkjent mottak der det kan materialgjenvinnes.

Miljødeklarasjon

Det er ikke utarbeidet miljødeklarasjon (EPD) for produktet.

7. Betingelser for bruk

Produktet skal ikke utsettes for følgende kjemikalier:

- Sterke syrer
- Sterke baser
- Aromatiske løsemidler
- Bensin
- Organiske løsemidler som aceton, etylacetat MEK (metyletylketon) og TRI (trikloretylen)

Produktet bør inspiseres årlig for skader som kan redusere bestandigheten.

SINTEF Byggforsk er norsk medlem i European Organisation for Technical Approvals, EOTA, og European Union of Agrément, UEAtc

Referanse: Godkj. O 8668 Kontr. 102000915-1

Produktgruppe: Overflatebehandling av stål

Hovedkontor:
 SINTEF Byggforsk
 Postboks 124 Blindern – 0314 Oslo
 Telefon 73 59 30 00 – Telefaks 22 69 94 38

Firmapost: byggforsk@sintef.no
www.sintef.no/byggforsk

Trondheim:
 SINTEF Byggforsk
 Postboks 4760 Sluppen - 7465 Trondheim
 Telefon 73 59 30 00 – Telefaks 73 59 33 50

Tabell 1
Produktegenskaper for Brødr. Midthaug Pulverlakkert Varmforsinket Stål.

Egenskap	Metode	Verdi	Enhet
Filmtykkelse	Induktiv måler iht ISO 2808	≥ 60	µm
Overflateegenskaper	Visuell bedømming ISO 4628	0 – 1	Klassifisering
Struktur av fosfatsjikt	Elektron mikroskop (SEM)	Godkjent/ikke godkjent	
Vedheft	Gitterriss iht. ISO 2409	0 – 1	Klassifisering
Lakkherding	30 dobbelstrøk med MEK iht. Jotun QC Doc 10.230.37.G140	A1	Klassifisering ¹⁾
Vedheft etter koketest	Koking i deionisert vann i 2 timer iht. Jotun QC Doc10.230.37.R080 +ISO 2409	1 – 2	Klassifisering ²⁾
Materialidentifisering	FTIR analyse	Spekter mellom 4000-400	cm ⁻¹

¹⁾ 10.230.37.G140 "Løsemiddelbestandighet som indikator for pulverlakkers herdningsgrad"

²⁾ 10.230.37.R080 "Motstand mot kokende vann for pulverlakkert"

8. Produksjonskontroll

Fabrikkfremstillingen av Brødr. Midthaug Pulverlakkert Varmforsinket Stål er underlagt overvåkende produksjonskontroll i henhold til kontrakt med SINTEF Byggforsk om Teknisk Godkjenning.

Årlig produktkontroll utføres av SINTEF Materialer og kjemi.

Produsentens produksjonskontroll og kvalitetssystem blir kontrollert årlig av SINTEF Byggforsk.

9. Grunnlag for godkjenningen

Korrosjonsbestandigheten som oppnås med Brødr. Midthaug Pulverlakkert Varmforsinket Stål er verifisert gjennom korrosjonsprøving som er dokumentert i følgende rapport:

- SINTEF, rapport STF24 F02282, 07.08.2002, Kvalifisering av pulverlakkert og varmforsinket stål i forbindelse med teknisk godkjenning.

10. Merking

Ferdiglakkerte produkter blir ikke merket. Sporbarheten blir ivarettet av leveransedokumenter.

Godkjenningsmerket for Teknisk Godkjenning TG 2306 kan følge med på leveransedokumentene.



Godkjenningsmerke

11. Ansvar

Innehaver/produsent har det selvstendige produktansvar i henhold til gjeldende rett. Bruksbetinget krav kan ikke fremmes overfor SINTEF Byggforsk utover det som er nevnt i NS 8402.

12. Saksbehandling

Prosjektleder for godkjenningen er Per Chr. Moe, SINTEF Byggforsk, avd. Arkitektur, Byggematerialer og konstruksjoner, Trondheim.

for SINTEF Byggforsk

Hans Boye Skogstad
Godkjenningsleder