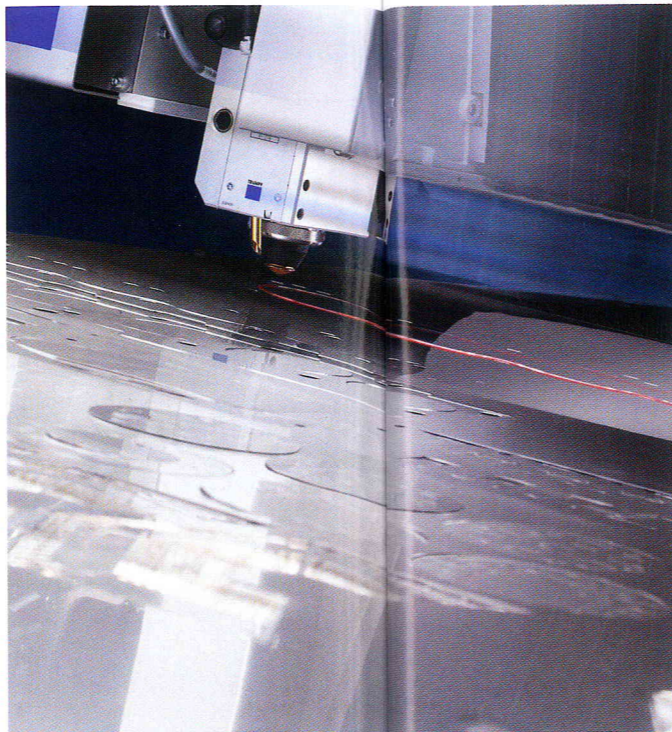


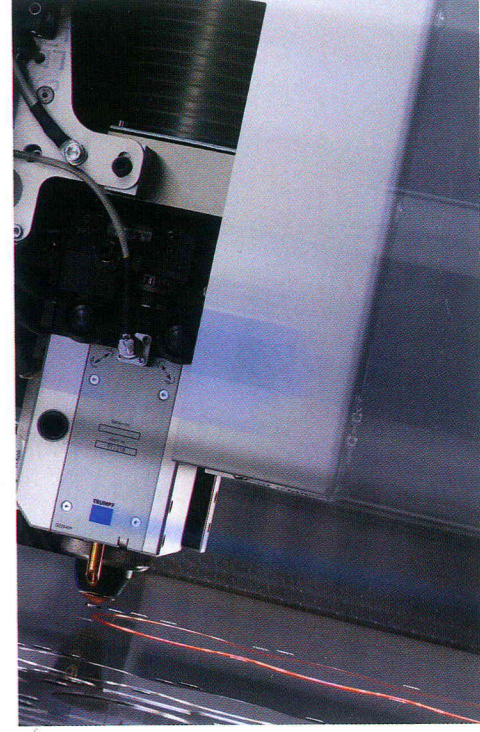
Den nye kappelinjen fra Kaltenbach inkluderer magasin og automatisk sortering av kappede emner.



Laserskjæring av plater og rør gir et sluttresultat som gir nye muligheter sammen med andre moderne maskiner og ikke minst dyktige medarbeidere.



Med en nye kantpressen kan klarer maskinoperatør Tor Olav Lorentsen platebredder helt opp til 4,4 meter.



Klar for ny vekst i byggemarkedet

Hos hjørnesteinsbedriften AS Brødrene Midthaug, snaue tre mil fra Molde sentrum, er man åpenbart svært så optimistiske med tanke på fremtiden. Hovedproduktene er trapper, rekkverk og balkonger. Bedriften omsatte i fjor for 165 millioner kroner.

Selv om det årlige overskuddet, som de siste fem årene ligget stabilt på rundt 10 millioner kroner, antas å bli noe mindre dette året, har Brødrene Midthaug valgt å investere nærmere 50 millioner kroner i maskiner og produksjonslokaler. – Vi har flere gode år bak oss, og har derfor råd til å investere for framtida. All vår

vekst har vært basert på at vi kontinuerlig har investert overskuddet for å fornye og forbedre bedriften. Derfor angrer jeg overhodet ikke på at vi satset friskt på ny fabrikk, sier daglig leder Karsten O. Midthaug. Beslutningen om å bygge ny fabrikk ble tatt grunnet økt omsetning, plassmangel og krevende logistikk i den

eksisterende fabrikk. Nyfabrikken er på 3400 kvadratmeter, som kommer i tillegg til eksisterende fabrikk på 12800 kvadratmeter. – Nedturen varer ikke evig, vet du. I år forventer vi et 2007-nivå for bedriften. Vi har mange store konkurransefortrinn, ikke minst gode produkter, leveringspresisjon og dyktige medarbeidere. Nå har vi gjort oss mer attraktive som arbeidsplass ved å tilby suverene lokaler og det beste av maskiner. Det tror vi skal gi resultater, sier Midthaug. Brødrene Midthaug, som er landets største produsent av

trapper og i tillegg lager en rekke andre ulike produkter som rekkverk og balkonger, kan i år se tilbake på 60 år med overskudd siden starten i 1947. Brødrene Midthaug er trolig eneste industribedriften i Romsdal som har eget stort svømmebasseng for sine ansatte og andre brukere i lokalsamfunnet. – For folk i andre deler av landet har vi – i likhet med regionen for øvrig – en oppgave i å gjøre kjent hvilke muligheter som finnes i vår landsdel, både med hensyn til arbeid og bomuligheter. Her

arbeider vi sammen med næringslivet i Molde gjennom den nye traineeordningen, samt at vi har hatt en sentral rolle i arbeidet som er gjort i Romsdal forum for teknologiske fag (RFTF), sier Karsten O. Midthaug. Selve fabrikkbygningen koster i overkant av 35 millioner kroner, og inneholder også moderne kontor- og møtelokaler samt kantine. Videre har bedriften investert godt over ti millioner kroner i maskiner, blant annet en av Norges største og mest moderne maskiner for laserskjæring av stål og aluminium.

– Det er en platelaser av typen TC L 6030 fra Trumpf som er helt ekstrem. Den gir en kvalitet og presisjon som nesten ikke er til å tro. Laserskjæring av plater og rør gir et sluttresultat som gir nye muligheter sammen med andre moderne maskiner og ikke minst dyktige medarbeidere. Vi tenker nye kunder, nye produkter, bedre design og mer solid kvalitet til mer konkurransedyktige priser. Nyfabrikken handler om å gi oss nye muligheter, fastslår Karsten O. Midthaug. I tillegg har man også fått plass en 320 tons kantpresse

av typen TruBend 5320. Med denne klarer man platebredder helt opp til 4,4 meter. Da Maskinregisteret snakket med Midthaug var en kappelinje fra Kaltenbach under installasjon. I følge Morten Dahlberg hos leverandøren P. Meidell AS er dette et sirkelsaganlegg av typen Kaltenbach KKS 401 NA /ABG/ABQ/T4/FM1 Linjen inkluderer magasin og automatisk sortering av kappede emner. – Her er det også fullautomatisk instilling av gradeskjæring begge veier, sier Morten Dahlberg. ■